**广州电缆厂有限公司**

**SJ200挤塑机设备采购**

**设备类公开招标文件**

**招标项目编号: CGSQ202103457**

**招 标 人：广州电缆厂有限公司**

**二〇二一年十一月**

**目 录**

**[第一部分 招标公告 2](#_Toc69378299)**

**[第二部分 投标人须知 4](#_Toc69378300)**

**[第三部分 技术文件 16](#_Toc69378301)**

**[第四部分 合同基本条款 3](#_Toc69378302)0**

**[第五部分 投标文件格式 3](#_Toc69378303)5**

**[第六部分 评标标准 5](#_Toc69378304)5**

第一部分 招标公告

**1．招标条件**

本次公告的招标项目为广州电缆厂有限公司SJ200挤塑机设备采购【招标项目编号：CGSQ202103457】,招标人为广州电缆厂有限公司。该项目现进行公开招标，特邀请有兴趣的潜在投标人（以下简称申请人）参加投标。

**2．项目概况与招标范围**

2.1 项目实施地点：广州市南沙区榄核镇榄张路51号广州电缆厂有限公司现场

2.2 招标范围：

招标人拟对广州电缆厂有限公司SJ200挤塑机设备采购进行公开招标。具体需求如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 招标项目编号 | 货物名称 | 数量 | 简要概述 |
| CGSQ202103457 | SJ200挤塑机 | 1套 | 详见技术要求 |

1. **招标控制价**

3.1招标控制价（最高投标限价）：人民币 195万元整。

**4.申请人资格要求**

4.1投标人必须具有独立法人资格，企业营业执照需合格有效；具有招标货物制造能力的制造商，在同行业中具有较高的知名度，且无不良运行纪录，所投产品为非实验品，且为全新产品。

4.2自2019年1月1日至今，以签订合同时间为准，须要投标人具有成熟的技术储备，SJ200挤塑机的销售使用业绩不少于5台套（含），并提供合同复印件或使用单位验收合格证明。

4.3具有完善的质量保证和售后服务体系及备件库；

4.4投标人未被“信用中国”网站列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单。

4.5本项目不接受联合体投标，不接受项目整体转包制造。

注：获取招标文件的单位，均被视为已充分理解本公告的有关要求，采购人及代理机构均无责任承担其是否符合供应商资格要求条件而引起的一切后果。

**5．招标文件的获取**

### 请申请人从2021年11月19日起至12月8日止（法定公休日、法定节假日除外），在广州电缆厂有限公司官网（网址：http://www.gzdlc.com.cn）和[广州国企阳光采购服务平台](https://www.so.com/link?m=b/6wNhvJfTwgWU2yJKpsWm7Vd60pNp3IaPkHL/VsgybiSJ3P6dCWRYAwjLFu/vitthbL+48DU7KPWBXuE0dxD4iN/VRk2XSwnQ2p0zIH2+Ocynuo6ITUIRebyUQFr3dD+EjhHhjNowd7VbjQypwGxW5WlG4VLh+6v79KsGg==" \t "https://www.so.com/_blank)（网址：http://cg.gemas.com.cn/）自行下载招标文件。

**6．投标文件的递交**

投标文件递交的截止时间是：2021年12月8日下午17:00（北京时间）；

投标文件现场递交的地点是：广州市南沙区榄核镇榄张路51号广州电缆厂有限公司采购部（在投标截止时间后收到的投标文件恕不接受）。

投标文件邮寄地址：广州市南沙区榄核镇榄张路51号广州电缆厂有限公司采购部，邮编：511400，接收人：黄工（联系方式：15989118997）（采取邮寄方式的投标人须确保投标文件在开标截止时间的两个工作日前收到）。

**7．开标时间和地点**

开标时间定于2021年12月9日上午14:00 (北京时间)，开标地点设于广州市南沙区榄核镇榄张路51号广州电缆厂有限公司开标会议室。

**8．发布公告的媒介**

本次招标在广州电缆厂有限公司官网（网址：http://www.gzdlc.com.cn）和[广州国企阳光采购服务平台](https://www.so.com/link?m=b/6wNhvJfTwgWU2yJKpsWm7Vd60pNp3IaPkHL/VsgybiSJ3P6dCWRYAwjLFu/vitthbL+48DU7KPWBXuE0dxD4iN/VRk2XSwnQ2p0zIH2+Ocynuo6ITUIRebyUQFr3dD+EjhHhjNowd7VbjQypwGxW5WlG4VLh+6v79KsGg==" \t "https://www.so.com/_blank)（网址：http://cg.gemas.com.cn/）上发布公告。

**9．联系方式**

招标人：广州电缆厂有限公司

地址：广州市南沙区榄核镇榄张路51号

商务联系人：黄文敏 电话：15989118997、020-81982161

电 子 邮 件：huangwm@gzdlc.com.cn

第二部分　投标人须知

**投标须知前附表**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 内 容 |
| 1 | 项目名称：广州电缆厂有限公司盘绞机设备采购  交货地点：广州电缆厂有限公司项目安装现场  质量要求：符合国家有关规范、标准，性能良好。  质保期：产品到厂验收合格后12个月。  招标范围：具体范围见第三部分货物需求一览表。  到货时间：150个日历日 |
| 2 | 报价含招标文件要求范围内技术资料、技术服务等费用，还包括合同设备的税费、运杂费（从制造厂至交货地点）、装卸费、保险费、安装调试费等所有工作的费用。卖方不向买方收取此价格之外的任何费用。对于投标人在投标文件中未填报价格的项目，招标单位在执行期间将不予支付任何款项或费用，并将视此项目的费用已包含在其他项目的价格中。卖方必须向采购方提供全额增值税专用发票(增值税13%)。 |
| 3 | 投标有效期：90天 |
| 4 | 不型号的设备分别：正本一份、副本贰份、U盘一套。  1.投标文件分为两部分：分别是商务文件、技术文件。  2.其中，技术投标文件不体现价格，价格只在商务部分体现。报价文件包括不限于：法人授权委托书、投标函、开标一览表、供货产品细化清单、备品备件及易损件清单。  3.商务投标文件、技术投标文件：各1份正本，2份副本；商务投标文件、技术投标文件分开装订，正本与副本有冲突，以正本为准。（所有文件必须加盖公章）  4.U盘投标文件可以用Word、Excel或PDF格式。如投标文件为PDF格式时，请同时将可编辑版Word或Excel文件上传（商务、技术澄清文件也按此要求执行），电子版与纸质版有冲突，以纸质版为准。 |
| 5 | 数量变更：不适用。 |
| 6 | 若对本招标文件有疑问，请在2021年11月29日17:00时 （北京时间）前以电子邮件的形式提交给招标人以书面形式予以答复。 |
| 7 | 投标截止时间：详见招标公告 |
| 8 | 投标文件递交地点：详见招标公告 |
| 9 | 开标会时间：详见招标公告 |
| 10 | 开标会地点：详见招标公告 |
| 11 | 招标人：广州电缆厂有限公司  地址：广州市南沙区榄核镇榄张路51号  招标联系人：黄文敏 电话：15989118997  技术联系人：许剑宇 电话：13450246981 |
| 12 | **投标保证金：本项目需要交纳投标保证金壹万元整（10000.00），投标保证金需在开标截止时间前到账。**  投标保证金形式：电汇或者银行转账  开户名称：广州电缆厂有限公司  开户行:中信银行广州中国大酒店支行  帐号:7443800182600070980 |
| 13 | 履约保证金金额：预付款超过100万元要求开具与预付款等额的银行履约保函。  履约保证金方式：银行保函。 |

**第一章 投标人须知**

**1、适用范围**

1.1 本招标文件仅适用于本招标文件中所述货物及服务的采购。

**2、合格的投标人**

**2.1符合招标公告资格要求，且已登记获取招标文件的投标人。**

**3、定义**

3.1“招标人”系指提出招标项目的法人或其他组织。招标人名称：广州电缆厂有限公司

3.2“招标机构”系招标人依规设立专属处理招标事务的机构组织。本文件招标机构：广州电缆厂有限公司采购部。

3.3“投标人” 是响应招标、参加投标竞争的法人或者其他组织。

3.4“货物”系指卖方按招标文件规定，须向买方提供的一切货物、机械、仪器仪表、备品备件、工具、材料、物资、手册及其它有关技术资料。

3.5“服务”系指招标文件规定卖方须承担的设计、装卸、安装、调试、验收、技术协助、校准、培训、保修以及其他类似的义务。

**3．资金来源**

资金来源为自筹

**4．合格投标人**

4.1 投标人必须符合《中华人民共和国招标投标法》第二十六条之规定。

4.2 符合“投标人须知前附表”中要求的资格标准。

4.3 符合招标文件中要求的其他资格。

4.4 法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，都不得在本项目招标中同时投标。

**5．投标费用**

5.1详见投标须知前附表第14条

**6．投标人代表**

6.1指全权代表投标人参加投标活动并签署投标文件的人。如果投标人代表不是法定代表人，须持有《法定代表人授权书》（格式详见附件）。

**第二章 招标文件**

**7、招标文件的组成**

7.1 招标文件用以阐明所需货物（或材料）和服务、招标程序和合同条款。内容如下：

第一部分 招标公告

第二部分 投标人须知

第三部分 技术文件

第四部分 合同基本条款

第五部分 投标文件格式

第六部分 评标标准

**8、招标文件的澄清**

8.1任何要求对招标文件提出澄清的投标人，应按前附表的时间以书面形式（包括信函或传真，下同）送达到招标单位，招标单位将以书面形式予以答复，同时将把不标明查询来源的书面答复送达已购买招标文件的每一投标人。

**9、招标文件的补充和修改**

9.1在投标截止时间前，招标单位可补充或修改招标文件，并以书面形式通知所有购买招标文件的投标人；对方应立即以传真的形式通知招标单位，确认已收到该通知；补充和修改通知是招标文件的组成部分。

9.2为使投标人在准备投标文件时有合理的时间考虑招标文件的补充和修改，招标单位可酌情推迟投标截止日期和开标日期，并将此变更通知每一投标人。因此，业已规定的招标单位和投标人的一切权利和义务将按延期后的投标截止日期履行。

**第三章 投标文件的编写**

**10、投标文件的语言及计量单位**

10.1投标文件以及投标人与招标机构就有关投标的往来函电均应以简体中文书写。投标人提交的支持资料和已印刷的文献可以用另一种语言，但相应内容应附有中文的翻译本，在解释投标文件时以翻译本为准。

10.2除在技术规范中另有规定外，所有计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

**11、投标文件的组成**

投标文件由两部分组成：技术部分、商务部分，分别为纸质版投标文件和电子版投标文件（1套U盘）。

**11.1投标文件技术部分包括内容：**

11.1.1 技术方案。

11.1.2 技术规范偏离说明。

11.1.3 投标人承诺函。

11.1.4投标人关于资格的声明函。

11.1.5现场服务计划表。

11.1.6投标方提供的指导安装、协助调试重要工序表。

**注：以上复印件均需加盖投标人公章。**

“偏离表”是为方便对投标文件的评审，投标人将任何不同于招标文件的技术规范和商务条件列于项目“偏离表”中，并能将由其偏差所引起的价格变化分别作出量化的书面说明。

投标文件技术部分中，投标人应对货物和服务的主要项目详细说明，并给出每一项目建议的制造商和/或供应商。招标单位保留拒绝实质性不响应本招标文件要求的制造商和/或供应商的权力。

投标人应根据技术部份的规定，提交货物技术规范资料以及书面证据证明其所提供货物符合招标文件技术规范的要求。

为了证明所报货物的质量和标准是可以接受的，投标人应说明最少正常运行年限。

投标人编制的技术方案应能够证明投标人提供的货物及其辅助服务是合格的货物和服务且符合招标文件规定。技术方案可包含以下内容但不限于以下内容：

（1）产品主要技术数据和性能的详细描述（如有样本需提供样本）；

（2）产品制造、安装、验收标准；

（3）产品主要构成货物的明细表（标明名称、产地、制造商、规格及型号、材质情况）；

（4）随投标文件提供可满足设计要求的所供货物外形尺寸图（定位尺寸和接口尺寸）、性能参数和性能曲线、货物动静载荷以及货物正常运行所需的外部条件（如供水、供气、供电要求等），含纸质和电子文本；

（5）招标文件第三部分的其他技术要求；

（6）对照招标文件技术规格、参数与要求，逐条说明所提供货物和服务已对招标文件的技术规格、参数与要求做出了实质性的响应，或申明与技术规格、参数与要求条文的偏差和例外（技术规范偏离表中注明）。特别对于有具体参数要求的指标，投标人必须提供所投货物的具体参数值。如未附任何表示与标书所要求的技术规格存在偏差的规格偏离表，即表示提供的货物和服务与标书中的要求完全符合。

**11.2 投标文件商务部分包含内容（见第五部分）：**

11.2.1投标函。

11.2.2投标人承诺函。

11.2.3投标人资格声明函。

11.2.4开标一览表。

11.2.5单台明细报价表。

11.2.6常耗件报价表。

11.2.7主要分项明细报价承诺。

11.2.8商务条款偏离表。

11.2.9售后服务承诺。

11.2.10资格证明文件包含内容：

（一）法人代表授权书；

（二）投标单位情况表；

（三）类似销售业绩表及合同业和发票复印件；

（四）企业证书（复印件）：营业执照、质量管理体系认证证书、高新技术企业证书、专利证书等（没有可不提供）

11.2.11信用中国”网站截图（复印件）。

11.6.12企业近三年财务报表。

**12、投标文件编制**

12.1投标人应按招标文件中提供的格式（第五部分）完整地填写投标书列明的各种文件和表格。招标文件不足部分，投标人可以自行补充。

**13、投标报价**

13.1报价含招标文件要求范围内技术资料、技术服务等费用，还包括合同设备的税费、运杂费（从制造厂至交货地点）、装卸费、保险费、安装调试费等所有工作的费用。卖方不向买方收取此价格之外的任何费用。对于投标人在投标文件中未填报价格的项目，招标单位在执行期间将不予支付任何款项或费用，并将视此项目的费用已包含在其他项目的价格中。卖方必须向采购方提供全额增值税专用发票(增值税13%)。

13.2招标代理人不接受投标人对任何未办理正常进口手续的非中华人民共和国境内生产的货物的投标报价。

13.3投标人所报的价格在合同执行过程中是固定的，除招标单位原因引起的设计变更外，不得以任何理由予以变更。价格有效期应保持到整个合同履行完毕。投标人提交浮动价格的投标文件将作为非响应性投标而予以拒绝。

**14、投标货币**

14.1投标书、开标一览表中的报价应采用人民币。

**15、货物符合招标文件规定的证明文件**

15.1本招标文件的技术规范书中所指出的工艺、货物和货物的标准，以及商标或样本目录号码的参考资料仅系说明并非进行限制。投标人可提出替代标准、商标或样本目录号码，但该替代应基本上相当于或优于技术规格中的规定，以使买方满意。

**16、投标有效期**

16.1所递交的标书应从投标截止日起，在“投标人须知前附表”所规定的，以日历天计算的投标有效期内有效。

16.2特殊情况下，招标单位可于投标有效期满之前要求投标人同意延长有效期，要求与答复均应以书面形式。投标人可以拒绝上述要求。同意该要求的投标人不能修改投标文件。

**17、投标文件的数量**

17.1 投标人应**按标段每个标段**准备一份正本、贰份副本，在每一份投标文件上要明确注明“正本”和“副本”，若正本和副本发现差异，以正本为准。

17.2 电子版文件：文字内容采用Microsoft word格式文件，报价表用Microsoft Excel格式文件，图形文件用AutoCAD格式文件，全部文本文件、图形文件均应制作成电子版可编辑文件，提交U盘1套。

**第四章 投标文件的递交**

**18、投标文件的密封和标记**

18.1 商务文件与技术文件正本的标识与签署：

18.1.1标书封面标识：商务标（正本、副本）与技术标（正本、副本）封面左上角应分别标明“商务标正本”、“商务标副本”、“技术标正本”、“技术标副本”字样，显著位置写明：某某投标文件（含采购包号）、投标人全称、法人代表姓名、授权代表姓名、投标日期等。

18.1.2内文及标书封面的签署：商务标（正本、副本）与技术标（正本、副本）封面应由投标法人代表签字或盖章，封面加盖法人（单位）章。内文按照招标文件要求签署。

18.1.3除投标人对错处作必要修改外，投标文件中不许有加行、涂抹或改写。若有修改须由签署投标文件的人进行签字。

18.2 密封

18.2.1分装：投标人应提交三个不透明的密封件，分别装以下投标文件：

（一）商务标正本、副本；

（二）技术标正本、副本；

（三）电子文件（U盘1套）；

18.2.2密封件的标识：密封件左上角分别标明“商务标”、“技术标”、“电子文件”，下方最后一行标明“在投标截止时间之前不得启封”，显著位置标明：某某投标文件**（含采购包号）**、投标人全称、法人代表姓名、授权代表姓名、投标日期等。

18.2.3密封件的签署：密封件须由投标人法人代表或授权代表签字或盖章，同时加盖投标人公章。

18.3 **为方便开标，投标人应将开标一览表单独提供一份放在一密封信封内，封皮上写明招标项目名称、投标方名称及在开标日期前“不准启封”的字样，并注明“开标一览表”字样。**

注：开标一览表应按规定密封标记单独提交，除单独密封外也应制作在投标文件中。

18.4 如果投标文件未按18.1、18.2和18.3款规定密封和标记，招标单位对投标文件的误拆或提前拆封不负责任。对由此造成提前开封的投标书，招标单位有权予以拒绝，并退回投标人。

**19、递交投标文件的截止时间**

19.1 所有投标文件必须在招标文件中规定的时间内递交。

**20、迟交的投标文件**

20.1 招标单位拒绝在递交投标文件的截止时间后递交的投标文件。

**21、投标文件的修改和撤销**

21.1 投标人在提交投标文件后可对其投标文件进行修改或撤销，但招标单位须在投标截止时间前收到该修改或撤销的书面通知。

21.2 标人对投标文件的修改或撤销的通知应按第16、17和18条规定进行准备、密封、标注和递送。

21.3 投标人不得在投标截止时间起至投标文件有效期期满前撤销投标文件。

**第五章 开 标**

**22、开标**

22.1招标人在按本招标文件“招标公告”中规定的截止时间和地址进行公开开标。

22.2开标时查验投标文件密封情况，确认无误后拆封唱标。

22.3开标时，招标人或招标机构将宣读投标人名称、投标总价以及认为合适的其他内容。

22.4只有开标时唱出的投标声明，在评标时才予以考虑。在开标时没有宣读的投标文件，在评标时将不予考虑。

**第六章 投标文件的审查和评估**

**23、对投标文件的审查和响应性的确定**

23.1 细微偏差与澄清

23.1.1评标时，发现投标文件的内容有信息不完整、含义不明确、表述不一致或明显打字（书写）错误、个别计算上的错误情形，以确认其正确内容。澄清应符合以下要求：

（一）信息不完整的澄清：

（1）复印件缺半数以下少数页的，依据原件澄清，并要求投标人对缺页部分进行补正；

（2）表述不完整的，按上下文原意澄清，并要求投标人进行完整表述；

（二）含义不明确的澄清仅限于投标人对投标文件的解释，表述不一致的澄清：仅限于投标人采取其中一种表述；

（三）明显打字（书写）错误、个别计算上错误的澄清：大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准，总价金额与单价金额不一致的，以单价金额为准，但单价金额小数点明显错位的除外。单价金额因小数点错位导致总价与单价不一致的，以总价为准。分项报价与合价不一致的，以分项报价为准；

（四）唱标信息与未唱标信息不一致的，以唱标信息为准。

23.1.2澄清的要求和投标人的答复均应采取书面的形式。投标人的答复必须经法定代表人或授权代理人签字，作为投标文件的组成部分。

23.1.3为满足评标小组的澄清需要，投标人代表应保持12小时开机，确保随时能联系得上。

23.2 重大偏差与自动放弃投标、废标、拒绝投标

未能在实质上响应的投标，视为自动放弃投标或按废标处理。

23.2.1投标人有下列情形之一，视为自动放弃投标

(1)投标人未在投标截止时间前将投标文件送到指定地点的；

(2)投标人代表未按规定时间参加开标会的。

23.2.2投标人有下列情形之一，按废标处理

(1)不符合招标文件规定的质量等实质性要求；

(2)投标人附有招标人不能接受的条件；

(3)投标人在投标活动中，特别是评标、定标过程中有任何向招标人、评委、监督人员施加影响的行为；

**24、对投标文件的评估**

24.1评标小组将对能实质性地响应招标文件的投标文件进行评估。

24.2评估的主要内容是：货物的技术参数、货物质量和价格、货物性能、互换性及标准、货物先进性、可靠性、寿命、交货期、运输条件、售后服务和合理化建议及其他内容。

**25、投标文件的澄清**

25.1评标小组可以请投标人澄清其投标。澄清的要求与答复均应是书面的，但并不排除邀请投标人对投标文件某方面的内容作进一步协商的可能。

**26、保密**

26.1有关投标文件的审查、澄清、评估和比较以及有关授予合同的意向的一切情况都不得透露给投标人或与上述评标工作无关的人员。

26.2在评标期间，投标人企图影响招标单位的任何活动，将导致其投标被拒绝，并承担相应的法律责任。

**第七章 监督与投诉**

**27、网上公示**

27.1评标结束后，招标机构将在广州电缆厂有限公司官网（网址：http://www.gzdlc.com.cn）和[广州国企阳光采购服务平台](https://www.so.com/link?m=b/6wNhvJfTwgWU2yJKpsWm7Vd60pNp3IaPkHL/VsgybiSJ3P6dCWRYAwjLFu/vitthbL+48DU7KPWBXuE0dxD4iN/VRk2XSwnQ2p0zIH2+Ocynuo6ITUIRebyUQFr3dD+EjhHhjNowd7VbjQypwGxW5WlG4VLh+6v79KsGg==" \t "https://www.so.com/_blank)（网址：http://cg.gemas.com.cn/）上公示中标候选人排序，公示时间为3日。投标人或者其他利害关系人对依法必须进行招标的项目的评标结果有异议的，应当在中标候选人公示期间提出。

27.2异议受理部门：广州电缆厂有限公司纪委办公室，联系地址：广州市南沙区榄核镇榄张路51号，联系人：张祖华 联系电话：020-84999895

**28、有效投诉期**

28.1投标人或者其他利害关系人认为招标投标活动不符合法律、行政法规规定的，可以自知道或者应当知道之日起10日内向有关部门投诉。投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。

投诉受理部门：广州电缆厂有限公司采购部，广州市南沙区榄核镇榄张路51号，联系人：黄工 联系电话：020-81982161

28.2投诉人有下列情况的，为不正当投诉，由受理机构驳回投诉，并给予警告，情节严重的并处罚款和在一定时期内停止其参与广州电缆厂的投标活动。

（1）以投诉为名排斥竞争对手的；

（2）进行虚假、恶意投诉的；

（3）阻碍招标投标活动正常进行的。

**第八章 授予合同**

**29、授予合同的准则**

合同将授予符合招标文件条件，对买方最为有利的投标人，而并非最低报价的投标人。

**30、授予合同时变更数量的权利**

30.1数量变更：招标人保留对“招标货物清单”中规定的货物数量和服务予以增加或减少的权力，投标人不得对此提出所报单价或其它条款和条件的任何改变。

**31、中标通知**

31.1在投标文件有效期满前，招标单位将以书面形式通知中标人其投标被接受。

31.2招标单位在中标人与买方签订合同后，随即通知其他未中标的投标人其投标未被接受，但可不必说明理由。

31.3中标通知书将构成合同的一部分。

**32、签订合同**

32.1中标人应按招标单位指定的时间、地点与买方签订合同。

32.2若中标人未按30.1款与买方签订合同，招标单位有权取消其中标资格且不予退还其投标保证金，排序第二名的投标人成为新的中标人或者重新招标。

第三部分 技术文件

200×25电缆护套机组招标技术要求

**设备用途：该机组主要适用于挤出聚氯乙稀、聚乙烯、低烟无卤等。**

**招标编号：**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称  内容 | 200×25电缆护套机组设备采购 |
| 设备名称 | 200×25电缆护套机组 |
| 数量 | 1套 |
| 总体要求 | 符合国家有关规范、标准，性能良好。 |
| 交货地点 | 广州市南沙区榄核镇榄张路51号广州电缆厂有限公司项目现场 |

**技术要求**

**（须符合国家相关安环等相关法律法规，禁止使用国家淘汰目录产品，否则进行退货和追赔）**

**一、设备配置：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **设备组成** | | |
| **配置项** | | **数量** |
| 1 | 1600-3150下龙门行走式放线架 | 1台 |
| 2 | 履带式气动牵引机（带防护） | 1台 |
| 3 | 整直台 | 1台 |
| 4 | 挤出主机（配塑料、低烟螺杆） | 1台 |
| 5 | 自动烘干上料装置 （具有无料报警） | 1套 |
| 6 | 可调偏型机头 | 1个 |
| 7 | 35m不锈钢水槽，含4米移动水槽 | 1套 |
| 8 | 吹干机 | 1台 |
| 9 | 电子计米器 | 1台 |
| 10 | 履带式气动牵引机（带防护） | 1台 |
| 11 | 1600-3150下龙门收线架 | 1台 |
| 12 | 主控柜 | 1件 |
| **随机物品** | | |
| **安装配件** | △设备连接电缆（采用地沟布置，不含主电源进线，配线长度按供方设备标准基础布置图配给） | 1套 |
| **联动要求** | △我厂现有一台2018年日新品牌火花机，新购设备需要配套这台火花机联动使用 |  |
| **技术资料** | 使用说明书（含：操作说明、安装图、故障排除、维修保养、部分易损件图纸、电器原理图等。） | 1份 |
| 主要电气元件说明书 | 1份 |
| 设备基础布置图（含：水、电、气指示连接图，按供方技术要求执行） | 1份 |
| **设备颜色** | | |
| 主要部件 | 颜色 | |
| 机械主体 | RAL5015 浅蓝色 | |
| 电控柜 | RAL9010 乳白色 | |
| 防护门、罩及转动部件 | RAL 2009橙红色 | |
| 不锈钢件 | 原色 | |
| 其他按供方厂标执行。当选择国际色标时，由供方根据色标打版提供给需方确认，按双方确  认的色版执行喷漆。需方理解并同意接受允许存在色差变化。需方应在收到供方所提供的色日  算一周内给供方盖章确认色版并回寄给供方，逾期则交货期顺延。 | | |
| **操作方向：** | 左向，操作人员面向主机，由右边进线，左边收线。 | |

**二、总体设备参数**：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 参数项 | | 参数 | 备注 |
| 1 | 放线规格 | Φ30～Φ150mm |  |
| 2 | 出线直径 | φ40～160mm |  |
| 3 | 放线适用线盘 | PN1600~PN3150mm |  |
| 4 | 放线张力 | 磁粉式张力+减速箱 |  |
| 5 | 牵引力 | 3200kg |  |
| 6 | 生产线速度 | 最大50m/min |  |
| 7 | 主机 | 螺杆直径： φ200㎜ |  |
| 8 | △最大挤出量 | PVC、低烟（供方提供） |  |
| 9 | 机头 | 可使用我厂150挤出机模具 | 提供图纸 |
| 10 | 水槽 | 单层式，4米伸缩段+固定水槽 |  |
| 11 | 计米 | 编码器计米，操作台处加多一个显示表，上下压轮。 |  |
| 12 | 收线适用 线盘 | PN1600~PN3150mm |  |
| 13 | 收线速度 | 最大50m/min |  |
| 14 | △电气系统 | a电机都采用变频电机，变频器采用矢量型，品牌汇川、安川、西门子或同等档次的国际知名品牌**（不使用丹佛斯）**  b.PLC  c.低压电气（施耐德或是同等档次国际知名品牌）  d.电源柜配置设备累时器、分时千瓦时表 |  |

**三、单元设备技术参数与配置**

|  |
| --- |
| **1600-3150下龙门**行走式**放线架（带防护网）** |
| 1、线盘直径范围： Φ1600～3150mm(标准线盘)      |
| 2、△放线架形式：下龙门式，带对中功能，辊筒要金属材质 |
| 3、适用线缆范围： ≤Φ160mm |
| 4、变频器 |
| 5、承载重量：20t |
| 6、△磁粉+减速箱控制张力，磁粉带散热风扇 |
| **履带式气动牵引机（带防护）** |
| 1、最大线缆外径:Φ160mm |
| 2、△最大牵引力： 3200kg |
| 3、最大牵引速度: 50m/min |
| 4、变频器 |
| 5、牵引不动时，吹水不动 |
| **整直台** |
| 1、五轮式压直器由上二轮下三轮组成 |
| 2、上下都有手轮调整距离. |
| 3、每轮均有磨擦片, 压缩弹簧, 调整螺母组成, 可使每轮产生张力 |
| **挤出主机** |
| 1、螺杆直径：φ200㎜ |
| 2、长径比：25：1 |
| 3、△螺杆：**塑料、低烟、B1材料螺杆** |
| 4、电机：变频电机 |
| 5、△最大出胶量：不低于1200kg/h±5（PVC），低烟、PE：不低于1000kg/h |
| 1. △螺筒 |
| 7、△机身散热、温控精度、控制方式、机颈有压力传感器保护 |
| 8、关机时整机水、电、气都关停 |
| **自动烘干上料装置 （具有无料报警）** |
| 1、△独立干燥烘箱2个（1.2t） |
| 2、主机下料斗有两个抽料机供料 |
| 3、料斗下方增加观察镜，观察镜正对操作台，下料口与主电机反方向。 |
| **可调偏型机头** |
| 1、机头可用我司现有150机头模具，要具备可抽真空的功能 |
| 2、加热方式：外加热方式 |
| 3、配低烟无卤机头、配1付模具 |
| 4、配备装配小车一台，以方便机头的拆装 |
| 5、拆装工具一套 |
| **35m不锈钢水槽，含4米移动水槽** |
| 1、二段冷却水槽, 前段长4m伸缩式，**无需恒温**，后段单层式水槽 |
| 2、配水槽支架 |
| 3、配吹干装置，水槽冷却段在吹水前2米做水槽焊隔板，易吹干。 |
| 4、水槽里的所有托轮两侧均需要加装防刮挡板 |
| 5、△水槽厚度不低于2.5mm不锈钢板加工制成 |
| 6、冷却水有电磁阀控制，可操作台一键启停冷却水，下水管口有可移动不锈钢滤网。 |
| 1. △水槽截面积：（宽\*深）550×470㎜ |
| 8、配电缆悬挂架 |
| **吹干机** |
| 1、吹干头多头爪式吹干，并置于不锈钢箱体内与水槽接通，箱体加隔音棉 |
| 2、采用旋涡式风机吹干 |
| **电子计米器** |
| 1、编码器计米，操作台处加多一个显示表，上下压轮 |
| 2、计米轮圆周长：500mm， |
| 3、计米精度：±3‰ |
| 4、最大计米长度：9999m |
| 5、进出线均有导线架 |
| 6、计米台需电子计米，与显示屏计米同步 |
| **履带式气动牵引机（带防护）** |
| 1、最大线缆外径:Φ160mm |
| 2、△最大牵引力： 3200kg |
| 3、最大牵引速度: 50m/min |
| 4、变频器 |
| 5、牵引不动时，吹水不动 |
| **1600-3150下龙门收线架** |
| 1、线盘直径范围： Φ1600～3150mm(标准线盘) |
| 2、△放线架形式：下龙门式 |
| 3、适用线缆范围： ≤Φ160mm |
| 4、排线节距： 数字设定节距，自动跟踪收线速度 |
| 5、变频驱动 |
| 6、最大收线速度： 50m/min |
| 7、收线方式 |
| 8、承载重量：20T |
| 9、主控台有开关可单独启停收线架 |
| **△电气控制系统** |
| 1、生产线采用西门子1200PLC控制； |
| 2、生产过程中根据不同问题等级进行警示灯报警、主控制屏报警、语音报警及灯箱报警。报警灯清晰可见 |
| 3、主机操作柜、后牵引均要安装警铃，所有单独部位必须整机急停功能。 |
| 4、配工控机并与工厂网络联接，有标准输入输出接口，如串口、USB接口，可被外部软件读取；支持OPC协议规范。 |

1. **相关数据填写**

投标单位必须按照以下表格要求提供相关数据，提供数据必须真实有效，一旦中标，相关数据将作为设备最终验收的标准执行。

**1、主要元件的选用品牌**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 电机及其他元件、控制系统 | 类型 | 品牌 |
| 变频电机 | 供应商标注 |
| 变频器 | 供应商标注 |
| 低压电气元件 | 供应商标注 |
| 传动轴承 | 供应商标注 |
| 密封件 | 供应商标注 |
| PLC | 供应商标注 |
| 工业触摸屏 | 供应商标注 |
| 低压电器(<63A) | 供应商标注 |
| 气动元件 | 供应商标注 |
| 按钮 | 供应商标注 |
| 传感器 | 供应商标注 |
| 行程开关 | 供应商标注 |
| 编码器 | 供应商标注 |
| 传动皮带 | 供应商标注 |

**2、△产品质量和生产线速度**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 规格 | 材料 | 完成外径mm | 胶厚mm | 验收生产速度m/min |
| WDZAN-YJY23-B1 8.7/15kV 3\*400 | HW461-9 多芯铠装护套料 | 106 | 4 |  |
| WDZB1-YJY23 0.6/1kV 4\*240+1\*120 | HW461-9 多芯铠装护套料 | 73.4 | 3.1 |  |
| ZA-YJV22 8.7/15kV 3\*300 | ZA-HI-90护套料 | 89 | 4.05 |  |
| ZCN-YJV 0.6/1kV 4\*240+1\*120 | ZC-HI-90护套料 | 69 | 2.9 |  |
| WDZA-YJY23 26/35kV 3\*300 | WDZC-Y-H90护套料 | 114 | 4.5 |  |
| WDZA-YJY23 8.7/15kV 3\*300 | WDZC-Y-H90护套料 | 73.7 | 3.3 |  |
| WDZC-YJY 0.6/1kV 4\*240+1\*120 | WDZC-Y-H90护套料 | 65.2 | 2.9 |  |

**3、设备特性补充说明**

**a)供应商对自身产品技术、配置、产品整机可靠性、质量稳定性、生产工艺合理性、技术成熟程度进行具体阐述。**

b）**设备优势说明，重点介绍贵司挤出设备与国内竞争对手的优势所在。**

第四部分 合同基本条款

一、合同条款前附表

下述具体资料是对合同条款的具体补充和修改，如果有矛盾的话，应以本资料表为准。

|  |  |
| --- | --- |
| **序号** | **内容** |
| 1 | 1、预付款：合同经甲、乙双方代表签字盖章后生效，甲方随即向乙方以银行账户转账形式支付合同总额的30%作为预付款（开具与预付款等额的银行履约保函）；  2、提货款：合同设备发货前，甲方到乙方工厂初步外观和设备清单验收合格后，于七个工作日内向乙方以银行账户转账形式支付合同总价的30%作为提货款（在这之前，需乙方提供合同设备总金额的合法发票）；  3、验收款：合同设备依照交货期限运抵甲方指定交货地后，甲方依照本合同附件之质量要求及技术标准对合同设备进行验收，甲方出具书面验收合格报告后，于七个工作日内向乙方以银行账户转账形式支付合同总价的30%作为验收款；  4、质保金：剩余合同总价的10%作为质保金，从验收报告生效之日开始计算整一年后结束。设备在质保期内无任何质量问题、质保期满甲方未向乙方索赔或索赔完成、扣除相应违约金后，乙方应向甲方发书面质保金支付申请，经甲方审核后向乙方以银行账户转账形式付清。 |
| 2 | 质量保证期：产品到厂验收合格后12个月。 |
| 3 | 履约保证金金额：不适用 |
| 4 | **1、交货时间：合同签订后120日历日设备到甲方工厂**  2、交货方式：本次中标金额为卖方负责将货物运抵安装现场，负责装卸、安装、调试，直至验收合格。 |

二、合同格式

**设备采购合同**

甲方（需方）广州电缆厂有限公司 合同编号：S+乙方简称+签订年月日

乙方（供方） 签定地点：广州市南沙区

签约日期：2021-

根据《中华人民共和国民法典》及其他有关法律、法规的规定，双方本着自愿、平等、互惠互利、诚实信用的原则，经充分友好协商，订立如下合同条款，以资共同遵守：

**一、合同设备或项目名称、规格型号、数量、单价、金额、交货期限**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 规格型号 | 计量单位 | 数量 | 单价（元） | 总金额（元） | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 合同总价：￥ 人民币（大写）： 元整（含13%增值税）；即不含税金额：  上述合同总价包含运费、装卸费、安装费（人工）、培训费及质保期内的售后服务费用 | | | | | | |

**二、质量要求、技术标准**

乙方所制造的上述合同设备应符合双方已经签订的本合同附件一之技术协议。

**三、技术资料、图纸提供办法及保密要求**

乙方在合同生效100天内，应针对每台合同设备向甲方提供一套完整的安装、调试、维保等技术资料，如果甲方确认乙方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，乙方应在收到甲方通知后3天内将相关资料重新补齐提供至甲方，否则视为合同设备交货不完整；未经甲方同意，乙方对甲方需要购置的及本合同涉及的全部技术资料不得以任何方式于任何时间向合同第三方披露，否则甲方有权就其一切相关损失向乙方进行追索。

**四、交货时间及地点**

**自乙方收到甲方预付款之日起 120 天内，**乙方应将合同设备运抵广州市南沙区榄核镇榄张路51号甲方厂房并向甲方交付全部合同设备。乙方应在交货的同时向甲方提供合同总价金额全额增值税发票（税率13%），否则视为合同设备交货不完整，依照乙方逾期交货处理。

**五、运输及费用负担**

合同设备的包装应符合国家和行业对相关设备的包装要求。合同设备的运输方式为汽车运输。乙方应为产品投保或者对产品经甲方卸货前的风险承担全部责任。产品经甲方卸货前的所有毁损、灭失等风险均由乙方承担。本合同所涉合同设备、资料等相关全部运输费用、保险费用及运输风险由乙方承担。

**六、合同款支付方式及时间**

**1、预付款**

合同经甲、乙双方代表签字盖章后生效，甲方随即向乙方以银行账户转账形式支付合同总额的30%即人民币： 元整（大写： 元）作为预付款；

**2、提货款**

合同设备发货前，甲方到乙方工厂初步外观和设备清单验收合格后，于七个工作日内向乙方以银行账户转账形式支付合同总价的30%即人民币 元整（大写 元）作为提货款（在这之前，需乙方提供合同设备总金额的合法发票）；

**3、验收款**

合同设备依照交货期限运抵甲方指定交货地后，甲方依照本合同附件之质量要求及技术标准对合同设备进行验收，甲方出具书面验收合格报告后，于七个工作日内向乙方以银行账户转账形式支付合同总价的30%即人民币 元整（大写 ）作为验收款；

**4、质保金**

剩余合同总价的10%即人民币 整（大写 元）作为质保金，从验收报告生效之日开始计算整一年后结束。设备在质保期内无任何质量问题、质保期满甲方未向乙方索赔或索赔完成、扣除相应违约金后，乙方应向甲方发书面质保金支付申请，经甲方审核后向乙方以银行账户转账形式付清。

**七、安装调试**

1.设备交付后，乙方应按计划立刻进行安装和调试，调试合格后双方签署调试验收报告，视为产品合格通过验收。

2.设备验收合格后，乙方须指派专业工程师对甲方相关操作人员（包括设备管理人员）进行培训指导。直到甲方操作人员完全掌握为止。

3. 乙方安装调试人员的住宿及早餐自理，甲方按甲方食堂标准提供中午和晚上的工作餐（费用自理）。

**八、验收**

验收标准按照本协议附件二之《技术要求》里约定的验收标准。

**九、违约责任**

1.乙方未在约定时间内向甲方交付合同设备的，每延迟一天，甲方将于未向乙方支付的剩余合同款中扣除合同总价的5‰作为违约金；延迟超过 30 天的甲方有权单方面以书面形式解除合同，要求退款退货，并就甲方相关损失向乙方索赔。

2.自甲方通知乙方对合同设备进行调试之日起，乙方每台设备调试时间应不多于十五天，如调试期结束后仍无法达到本合同第二条技术规范内对合同设备的质量要求标准的，视作乙方违约，甲方可以：

（1）向乙方索赔，要求乙方退款退货，并自通知乙方对合同设备进行调试之日起至甲方发出书面索赔通知之日止，每天按合同总价的 5‰ 要求乙方支付违约金，并有权就因此导致的甲方全部损失向乙方索赔；

（2）要求乙方对合同设备继续进行调试，至合同设备达到约定的标准，并要求乙方自超出调试之日起至调试合格之日止，每天按合同总价的 5 ‰向甲方支付违约金。、

3.因乙方设备质量问题，导致甲方人员或财产损失，或者导致其他安全责任事故的，乙方需要承担所有责任，并赔偿甲方因此遭受的一切损失。

**十、质保期**

1.合同设备质保期为 12个月或货到现场18个月，从甲方签署合同设备验收报告之日起计算；因甲方原因造成交货后六个月未签署验收报告的，质保期从六个月届满之日起计算。质保期内出现的质量问题，乙方应免费检测、维修及更换，乙方接到甲方维修请求时，乙方应在2小时内给予响应，24小时内给出解决方案。如乙方未在上述约定期限内给予响应，视为乙方违约，每逾24小时，甲方有权直接于未向乙方支付的质保金内按合同总价的0.5‰扣除违约金，并有权就因设备质量问题导致的甲方全部损失向乙方索赔。

2.易损易耗件质保使用期限为 12 个月，若因质量问题需要更换，则更换后的易损易耗件重新计算质保时间（最长为质保期满后6个月）；设备意外出现故障部位，乙方要及时根据甲方需求提供技术支持，包括图纸；

**十一、纠纷解决方式**

本合同发生纠纷时，双方协商解决，协商不成时，合同任一方均可向合同签订地人民法院提起诉讼。

**十二、其它**

本合同自双方盖合同专用章之日起生效，本合同一式肆份，双方各执俩份，具有同等法律效力

**十三、附件**

附件一、设备技术协议（另外附件）、附件二、廉洁协议（另外附件）、附件三、安全协议（另外附件）

|  |  |
| --- | --- |
| 甲方：（章）广州电缆厂有限公司  单位地址：广州市南沙区榄核镇榄张路51号  法定代表人：余群光  委托代理人：  电话：020-81985243  开户银行：中信银行广州中国大酒店支行  帐号：7443800182600070980 | 乙方：（章）  单位地址：  法定代表人：  委托代理人：  电话：  开户银行：  帐号： |

第五部分 投标文件格式

**1、投标函**

货物名称：

招标项目编号：

致： （招标单位）

授权 （投标人）为全权代表，参加贵方组织的（设备） （招标项目编号：）的有关活动，并对货物进行投标。为此：

1. 提供邀标须知规定的全部投标文件。
2. 投标总价为(大写)：元人民币，交付期为：天，交货地点为：。
3. 保证遵守邀标文件中的有关规定和收费标准。
4. 保证忠实地执行买卖双方所签订的合同，并承担合同规定的责任义务。
5. 愿意向贵方提供任何与该项邀标有关的数据、情况和技术资料。
6. 我方已详细审查全部邀标文件，包括修改意见（如有），以及全部参考资料和有关附件，完全理解并同意放弃对这方面有不明产生误解而要求邀标人解释和承担责任的权利。
7. 我们理解，邀标人不一定接受最低报价的投标书或邀标人接到的其他任何投标书。同时也理解，邀标人不负担我们的任何投标费用。
8. 本投标自开标之日起90天内有效。如果我们在投标书有效期内撤回投标书；或在接到中标通知书后未能或拒绝签订合同协议书；你单位有权另选中标单位。

投标人（盖单位公章）：

法定代表人：

或委托代理人（签字）：

日期：

地址：　　邮编：

电话：

传真：

**2、投标人承诺函**

货物名称：

招标项目编号：

致：广州电缆厂有限公司

我代表在此作如下承诺：

1. 完全理解和接受邀标文件的一切规定和要求。
2. 若中标，我方将按照邀标文件的具体规定与项目法人或其授权人签订经济合同，并且严格履行合同义务，按时交货，为工程提供优质的货物和服务。如果在合同执行过程中，发现合同货物质量问题，我方一定尽快修理更换/退货，并承担相应的经济责任。
3. 在整个投标过程中，我方若有违规行为，贵方可按邀标文件之规定给予惩罚，我方完全接受。
4. 若中标，本承诺函将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

投标人（盖单位公章）：

法定代表人：

或委托代理人（签字）：

日期：

**3、 投标人资格声明函**

货物名称：

招标项目编号：

致：

我公司愿意针对上述项目进行投标。投标文件中所有关于投标人资格的文件、证明、陈述均是真实的、准确的。若有违背，我公司承当由此而产生的一切后果。

特此声明！

投标人（盖单位公章）：

法定代表人：

或委托代理人（签字）：

日期：

**4、开标一览表**

4-1.报价汇总表

货物名称：

招标项目编号：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 |  | | |
| 设备名称 |  | 规格型号 |  |
| 数量 |  | | |
| 制造商 |  | | |
| 投标总报价（元） | （小写）：  （大写）： | | |
| 交货期： |  | | |
| 交货地点： |  | | |
| 付款方式： |  | | |
| 投标有效期： | 90天 | | |
| 其他说明： |  | | |
| 投标单位：　　　　　　　　　　　 　　法人授权代表： | | | |
| （公章）　　　　 　　　　　　　　　　 （签 章） | | | |
| 年 月 日 | | | |

**备注：原则上不允许出现任何优惠性或者折扣性价格调整。投标总价如有优惠的，必须优惠至各分项报价中以及分项明细报价中。**

4-2.单台明细报价表

货物名称：

招标项目编号：

单台设备明细报价表（以下明细的价格累加必须与单台总价一致）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号、规格 | 数量 | 单价 | 价格 | 备注  （生产商） |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 合计 | | | |  |  |  |

投标人名称（盖公章）： 备注：表中生产商等内容必须标注清楚。

投标人名称（盖公章）：

投标人代表签字：

时间：

4-3. 常耗件报价表

货物名称：

招标项目编号：

备注**：1、以上备件报价为单台套每件价格；**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 备件名称 | 规格型号 | 数量 | 单价 | 生产厂家 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 合计 |  |  |  |  |
|  | | | | |

**2、常耗件报价表中设备价格不含在投标总价中。**

投标人名称（盖公章）：

投标人代表签字：

时间：

4-4.对主要分项明细报价的承诺

货物名称：

招标项目编号：

**致：（采购方名称）**

首先感谢贵方邀请我方参与谈判，我方严格按谈判技术文件编制响应文件，报价一览表格式按招标文件要求进行汇总及分项报价，我方保证此明细价格的真实有效，并承诺：如果我方中标，招标方在未来(以下三项任勾选一项)

2年（ ）、

3年（ ）、

5年（ ）

的时间内向我方购买以下主要元器件中的任何一项，我方将保证出售单价不高于以下表格单价。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 备件名称 | 备件规格型号 | 备件图号 | 备件单价（元/件） | 有效期 （ 年 月 日—— 年 月 日） |
| 1 |  |  |  |  | 年 月 日 —— 年 月 日 |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| … | （表格以下可增项） |  |  |  |  |
| 备注：最终总报价有下降，以最终下浮比例为基数作为本单项价格的最终承诺价。 | | | | | |

填写说明：

“备件名称”填写的是本次投标中所有主要元器件名称（比如：自动控制器、高压隔离开关、电容器、真空接触器、电抗器、故障分析仪等）；“备件规格型号”必须填写详细，不同型号的同一备件名，应按型号分列；“备件单价”内填写的单价不得高于柜体明细报价表内单价；

“有效期”为预计签订合同时间起至承诺年限时间止。

供应商名称（盖公章）：

授权代表签字：

时间：

5、商务条款偏离表（可附文字详细说明）

货物名称：

招标项目编号：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件条目号 | 招标文件的商务条款 | 投标文件的商务条款 | 备注（是否响应招标文件要求） |
|  |  | 交货期 |  |  |
|  |  | 付款方式 |  |  |
|  |  | 质保期 |  |  |
|  |  | 售后服务 |  |  |
|  |  | 合同条款 |  |  |
|  |  | 其他商务要求 |  |  |

**投标人代表（签字）：**

全权代表 （签字）：

日 期：

6、技术方案

**（自行编写）**

货物名称：

招标项目编号：

7、技术规范偏离表（可附详细文字说明）

货物名称：

招标项目编号：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物（或材料）名称 | 规格条目 | 招标要求 | 投标响应 | 偏离、响应情况 | 备 注 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 例： |  |  |  | 叙述投标响应情况 | 正偏离\负偏离 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

投标人盖章：

全权代表签字：

注：投标人递交的技术规范书中与招标文件的技术规范书中的要求无论是否有偏离，均需逐条列在技术偏离表中，否则将认为投标人接受招标文件中的技术要求。

1. 售后服务承诺

货物名称：

招标项目编号：

售后服务承诺包括但不限于以下内容：

1、维修网点

2、维修人员

3、响应时间

4、服务承诺

5、质保期后的维修费用

9、投标方提供的指导安装、调试重要工序表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工序名称 | 工序主要内容 | 备注 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |

货物名称：

招标项目编号：

投标人(盖单位公章)：

法定代表人或委托代理人(签字)：

日期：年月日

10、资格证明文件

10.1 法定代表人授权书

本授权书声明：注册于 [国家或地区的名称] 的 [公司名称]的在下面签字的 [法人代表姓名、职务] 代表本公司授权 [单位名称] 的在下面签字的 [被授权人的姓名、职务] 为本公司的合法代理人，就 [项目名称] 的 [合同名称] 投标，以本公司名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_日签字生效， 特此声明。

（被授权人身份证复印件）

投标人盖章：

法人代表签字或盖章：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

被授权人签字或盖章：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

职务： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单位名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

10.2投标单位情况表

**制造厂家资格声明**

**1．制造商名称及概况：**

（1）制造厂家名称：

（2）地址： 邮编：

传真／电话：

（3）成立和注册日期：

（4）企业性质：

（5）职员人数：

一般工人：

技术人员：

（6）近期资产负债表（到年月日止）

①固定资产：

原值：

净值：

②流动资金：

③长期负债：

④短期负债：

⑤资金来源：

自有资金：

银行贷款：

⑥资金类型：

生产资金：

非生产资金：

**2．制造投标货物的设施及其它情况**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 工厂名称和地址 | 生产的项目 | 年生产能力 | 职工人数 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

（1）关于制造投标货物的设施及其它情况：

|  |  |
| --- | --- |
| 制造厂家名称和地址 | 主要零部件名称 |
|  |  |
|  |  |

（2）本制造厂不生产，而须从其它制造厂购买的主要零部件：

**3．制造厂家在中国设厂生产此投标货物的历史（年数）：**

**4．最近三年该类货物主要销售给国内、外主要客户的名称和地址：**

|  |  |
| --- | --- |
| 名称和地址、联系人 | 销售项目 |
|  |  |
|  |  |

出口销售额：

1. **近三年的年营业总额：（必填表）**

货物名称：

招标项目编号：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 购买厂家 | 百强企业排名 | 购买年份 | 数量 |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |

注：

1、提供的业绩名单需要提供合同和发票复印件。

2、业绩为中国线缆产业100强的客户（以2020年中国电线电缆网年公布的单位名单为准，见附件）。

1. **易损件供应商的名称和地址：**

货物名称：

标段编号：

|  |  |
| --- | --- |
| 部件名称 | 供应商名称和地址 |
|  |  |
|  |  |

**7．开户银行名称和地址：**

**8．其它情况：**

兹证明上述声明是真实、正确的，并提供了全部能提供的资料和数据，我们同意遵照贵方要求提交有关证明文件。

制造商名称：

法定代表人或授权代表签字：

签字人职务：

传 真／电 话：

日 期：

公 章：

10.4类似销售业绩

合同和最终用户出具的验收证明复印件；

货物名称：

招标项目编号：

备注：业绩表不提供复印件等于无效。

10.5 供应商主数据明细表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 填报单位（盖章）： | |  |  |
| 供应商名称 |  | 企业法人营业执照号 |  |
| 详细地址 |  | 税务登记证号 |  |
| 邮政编码 |  | 组织机构代码证号 |  |
| 企业性质（国有或非国有） |  | 特殊产品生产经营许可证号 |  |
| 城市所在地 |  | 特殊产品运输及仓储许可证号 |  |
| 邮政信箱 |  | 质量体系认证情况 |  |
| 使用的语言 | 中文 | 企业法人代表姓名 |  |
| 与供应商交易所使用的货币 | 人民币 | 企业法人代表身份证/护照号 |  |
| 公司电话 |  | 联系人姓名 |  |
| 公司电话分机号 |  | 业务联系人固定电话 |  |
| 公司传真号 |  | 业务联系人移动电话 |  |
| 公司传真分机号 |  | 收款银行所在国家 | 中国 |
| 公司E-mail |  | 收款银行所在城市 |  |
| 公司网址 |  | 开户行名称 |  |
| 注册资金 |  | 开户行帐号 |  |

注：以上表格供应商没有的内容可不填

10.6有关材料的复印件

招标文件中规定投标人须提供的有关材料的复印件，加盖投标单位公章。

1、……………………

2、……………………

3、……………………

4、……………………

5、……………………

6、……………………

11.招标文件规定或投标人认为应提供的其它材料

第六部分 评标标准

**一、符合性审查**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目内容 | 合格条件 | 评审依据 |
| 1 | 制造能力 | 具备精密设备制造能力 | 能够提供机械制造加工设备明细，提供大型数控加工中心和自动大功率激光切割设备证明。 |
| 2 | 设备检验 | 具备设备质量和精度检验能力 | 能够提供设备精度检验设备证明 |

**特别提醒：以上是资格审查内容，以上有任何一条不满足的或未提供相应的评审依据的投标方将被视为废标。**

同时，发生下列情况之一的，其投标被视为无效投标：

（1）投标总价中不得缺漏招标文件所要求的内容，否则，评标时将有效投标中该项内容的最高价计入其投标总价。缺漏部分中标后须提供，且中标价以投标报价为准。若投标人不同意的；

（2)提供了多套投标方案或提交了可调整的报价；

（3)初审中，投标人不同意对其算术计算错误的更正；

（4)投标有效期不足的；

（5)没有按招标文件要求签字、签章的，或签字（签章）人无法定代表人有效委托的；

（6)技术文件技术规格中的响应与事实不符或虚假投标的；

（7）招标文件规定的其它无效投标情形。

**二、评标办法及评标细则**

**1、评标办法**

本次评标采用综合评分法（满分100分）。开标后，评标委员会首先对投标文件进行初审和资格审查，所有对招标文件有实质偏离的投标文件将被视为废标。评标委员会将对通过初审和资格审查的投标文件进行评审和比较，并且按以下三部分内容分别进行评审，各投标人的最终总得分为投标报价分、技术分、商务分三部分之和。

（1）投标报价分 （30分）

评标委员会指定专人按照评分细则对各投标报价进行审核和分数计算。

（2）技术分 （50分）

在认真审阅、分析投标文件主要内容的基础上，按照评分细则的要求和规定独立评分，取全体评委对该投标人评分的算术平均值即为投标单位的得分。

（3）商务分 （20分）

主要根据投标文件对本工程的交货期、质保期、售后服务承诺等进行综合评价，评委对照评分细则和投标文件，各自进行独立评分，取全体评委对该投标人评分的算术平均值即为投标单位的得分。

（4）投标人的综合总得分为投标报价分、技术分、商务分三部分之和。

（5）投标单位得分相同时，以投标报价低者排序在先；如仍相同则以技术部分得分高者排序在先；如仍相同则随机抽取产生排序。计分采用四舍五入法，精确至小数点后两位。

2、评分细则

为体现评标工作的公平、公正、科学和择优的原则，本评标方法共规定为100分（其中投标报价30分，技术部分50分，商务部分20分），计分共三大部分组成，得分高者即为中标第一排序人，依次类推。

本办法的分部分值及计算方法如下：

**（一）投标报价：30分**

招标人根据投标人的投标报价，按以下方法计算报价得分：

1. 评标基准价：将各投标人的投标报价（投标人超过5家时，应去掉最高和最底）相加后，算数平均值为评标基准价。
2. 投标人报价等于评标基准价时，报价得30分。
3. 投标报价低于或高于评标基准价时，以30分为基准数递减（递减以15分为限）
4. 投标报价低于评标基准价时，每低于1%减0.5分，投标报价高于评标基准价时，每高1%减1分，最底得分不低于15分，得出价格分精确到小数点后两位。

**说明：投标人未按供货要求提供完整的货物和服务时，招标人将按其它有效标投标人提供的分项报价的最高价，对该投标价格进行调整，仅作为评标使用。中标价仍为其投标报价，且供货范围必须完整。**

1. **技术部分（50分）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **评审因素** | **评分标准** |
| **1** | 技术参数、  配置和质保响应情况  （15分） | 投标设备的档次、性能参数对招标文件规格及技术要求的响应程度。各投标人进行横向比较，如有带“△”符合技术负偏差的，每个扣2分。 |
| **2** | 技术水平  （30分） | 对投标设备的总体技术水平评价，包括技术综合水平、先进性、成熟度、生产速度、百强企业购买使用情况等作出评价。 |
| **3** | 产品认证  （5分） | 有无专利证书，产品获奖情况、高新认证等产品认证方面进行评分。 |

**（三）商务部分（20分）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **评审标准** |
| **1** | **设备业绩（10分）** | 投标人自2019年1月1日至投标截止完成同类型号设备业绩，每提供1台得0.5分，最高得分不超过10分。  **评审依据：提供符合上述业绩要求的合同复印件或使用单位验收合格证明（若无法证明销售业绩为，需提供技术协议复印件或使用单位证明材料）** |
| **2** | **交货期及其他商务条款（8分）** | 1）能满足招标文件规定的交货期的，满足得4分，每延迟交货5个日历日扣1分，扣完为止。  2）满足招标文件规定的付款方式，全部满足得4分，满足每条得1分。  **评审依据：根据投标文件得分。** |
| **3** | **售后服务（2分）** | 具有完善的质量保证和售后服务体系及备件库；按投标人提供的售后服务及承诺在0～2分之间打分。  **评审依据：根据售后服务承诺书得分。** |

注： 1.如提供材料不实，根据投标须知规定，将被取消中标资格，并处没收投标保证金。

2.评标委员会根据评标标准对投标文件评审，推荐合格的且综合得分排序前3的单位为中标候选人。

三、与招标人接触

1、除按本招标文件规定的外，从开标之日起至授予合同期间，投标人不得就其投标有关的事项与招标人及评委私下接触。

2、投标人试图对评标委员会的评标、比较或授予合同的决定施加任何不正当影响，都可能导致其投标作废标处理。

**附件1**

**资格审查表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 审查项目  投标单位 |  |  |  |
| 1 | 投标人参加投标的意思表达清楚，投标人代表被授权有效 |  |  |  |
| 2 | 投标人均具有独立法人资格，按中国或国际法律经营 |  |  |  |
| 3 | 投标人均有合法经SJ200挤塑机的大型专业生产厂家 |  |  |  |
| 4 | 自2019年1月1日至今，以签订合同时间为准，须要投标人具有成熟的技术储备，SJ200挤塑机的销售使用业绩不少于5台套（含），并提供合同复印件或使用单位验收合格证明。 |  |  |  |
| 5 | 中国信用：投标人未被“信用中国”网站列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单。 |  |  |  |
| 6 | 非联合体投标：本项目不接受联合体投标，不接受项目整体转包制造。 |  |  |  |
| 7 | 结论 |  |  |  |

备注：

1. 每一项目符合的打“✔”，不符合的打“✘

2、若评委意见不一致时，则按少数服从多数的原则，作出评审结论。汇总后，出现一个“×”的结论为“不通过”。

评委签名：